

MM04 - MANTENIMIENTO DE BOMBAS CENTRÍFUGAS

ORGANIZACIÓN

El curso se imparte en modalidad presencial, online e in-company con una duración de 16 horas lectivas, en sesiones de mañana y tarde en días laborables. La formación in-company se adaptará a la disponibilidad que propongan las empresas.

DESCRIPCIÓN DEL CURSO

Las bombas centrífugas son equipos críticos en procesos industriales, sistemas de suministro y plantas energéticas. Su correcta operación y mantenimiento impactan directamente en la continuidad del servicio, la eficiencia energética y la reducción del tiempo de parada.

Este curso ofrece una visión técnica y práctica que abarca desde los fundamentos constructivos y operacionales hasta el diagnóstico avanzado de fallos, técnicas de alineación, análisis de sistemas de estanqueidad y estrategias de mantenimiento preventivo y predictivo.

Objetivo general: Capacitar a los participantes para seleccionar, instalar, operar y mantener bombas centrífugas con criterios técnicos sólidos, aplicando principios de mantenimiento predictivo, análisis de fallos y gestión de confiabilidad que permitan reducir averías, optimizar costes y aumentar la disponibilidad operativa.

VALOR QUE APORTA

Para las empresas el curso aporta herramientas prácticas para mejorar la confiabilidad de bombas centrífugas, reducir averías recurrentes, optimizar contratos de mantenimiento y disminuir costes asociados a reparaciones correctivas. Se fortalece la eficiencia operativa, la seguridad y la disponibilidad de activos críticos en el proceso productivo.

Los participantes desarrollan competencias técnicas en diagnóstico de fallos, alineación, equilibrado, sistemas de estanqueidad, mantenimiento basado en condición y análisis de parámetros funcionales. Esto fortalece su criterio profesional y capacidad de toma de decisiones, lo que se traduce en mayor empleabilidad, proyección profesional, reconocimiento técnico dentro de la organización y mayor seguridad y confianza en la intervención sobre sistemas de bombeo complejos.

Al finalizar, los asistentes recibirán un Certificado oficial de la AEM (Asociación Española de Mantenimiento), la organización de mayor relevancia y prestigio en mantenimiento en España y Miembro de la EFNMS (European Federation of National Maintenance Societies).

METODOLOGÍA DE APRENDIZAJE

Metodología teórico-práctica. Incluye análisis de casos reales, estudio de averías típicas, revisión de parámetros operativos, técnicas de alineación y diagnóstico, así mismo, se hará discusión técnica de escenarios reales de mantenimiento. El enfoque está centrado en desarrollar competencias para poder detectar y actuar en caso de averías; así como compensar o paliar las anomalías funcionales “online” previas a la reparación o estabilización efectiva.

CONTENIDO TEMÁTICO

- Generalidades sobre bombas centrífugas
- Sistemas de estanqueidad
- Instalación y montaje
- Alineación
- Mantenimiento correctivo
- Mantenimiento preventivo
- Averías: su origen y causas
- Contratación del mantenimiento: tipo de contrato

Para obtener un contenido temático ampliado, solicítelo en el correo info.bcn@aem.es

DIRIGIDO A

Técnicos responsables de operación y mantenimiento, ingenieros de planta, supervisores y profesionales involucrados en la gestión técnica de bombas centrífugas en instalaciones industriales.

FORMADOR

D. Bartolomé Ríos

Ingeniero Industrial

Jefe de Mantenimiento y Director de Ingeniería y Mantenimiento de varios Complejos Industriales de refino. Exgerente de la Asociación de Empresas del Valle de Escombreras